



**Vom Meer  
zum Land,  
ein neuer  
Horizont bei  
beschichteten  
Textilien**



**MORBERN<sup>®</sup>**  
**EUROPE**

durable fabrics by design

# Unsere Identität

Die Identität von Morbern® basiert auf dem Bestreben, leistungsstarke beschichtete Textilien zu liefern und gleichzeitig der Nachhaltigkeit höchste Priorität einzuräumen.

Als führendes Unternehmen in der Herstellung beschichteter Textilien integriert Morbern umweltverträgliche Praktiken in seine Abläufe und strebt danach, seine Umweltauswirkungen durch Innovation und Technologie zu reduzieren.

“ Wir gestalten eine bessere Zukunft für unsere Kunden, unsere Mitarbeiter und den Planeten. ”

**Mark Bloomfield**

CEO  
Morbern® Inc.



“ Wir glauben, dass möglich ist, Produkte zu entwickeln, die sowohl nachhaltig als auch profitabel sind. ”

**Eric Lamontagne**

Präsident  
Morbern® Inc.



“ Wir streben danach, Partner, Kunden und andere Lieferanten gleichermaßen zu inspirieren, unsere Bewegung hin zu einer verantwortungsvolleren Zukunft zu unterstützen. ”

**Carine Equeter**

Vizepräsident  
Morbern® Europe BV



# Expertise für beschichtete Textilien aus Kanada...

Ursprünglich 1956 von Partnern gegründet. **MOR**is Bloomfield und **BERN**ie Stein gründeten 1964 in Cornwall, Ontario die heutige Morbern als ein Laminierunternehmen - einer der ersten Hersteller von expandiertem Vinyl weltweit.

Der Rest ist Familiengeschichte und im Jahr 2024 feierte Morbern 60 Jahre Erfahrung mit beschichteten Textilien und 10 Jahre Vertrieb in Europa.

Auch heute noch stellt das in Privatbesitz befindliche Familienunternehmen, das nun in der dritten Generation geführt wird, Kunden und Service in den Mittelpunkt seiner Geschäftstätigkeit.

## 1956

Morbern wurde von Moris Bloomfield und Bernie Stein als Laminierunternehmen gegründet.



## 1960s

Morberns neues Werk befindet sich in Cornwall, Ontario, im Bau.

## 1964

Morbern wird einer der ersten Vinylhersteller weltweit, der sein Sortiment erweitert.

## 1995

Morbern erreicht ISO-9001-Zertifizierung als Nachweis des Engagements für Qualitätsmanagement.



## 2014

Morbern gründet seine europäische Niederlassung - Morbern Europe.

## 2022

Morbern erhält die ISO 14001-Zertifizierung. Morbern eröffnet ein eigenes europäisches Lager in Belgien.



## 2023

Das Morbern Europe Business & Design Center wird in Belgien eröffnet. Morbern wird in Belgien als Morbern Europe BV eingetragen.

## 2024

Morbern feiert sein 60-jähriges Bestehen und 10 Jahre Geschäftstätigkeit in Europa. Morbern bringt seine erste in Europa hergestellte Produktreihe auf den Markt.



# ...und Europa

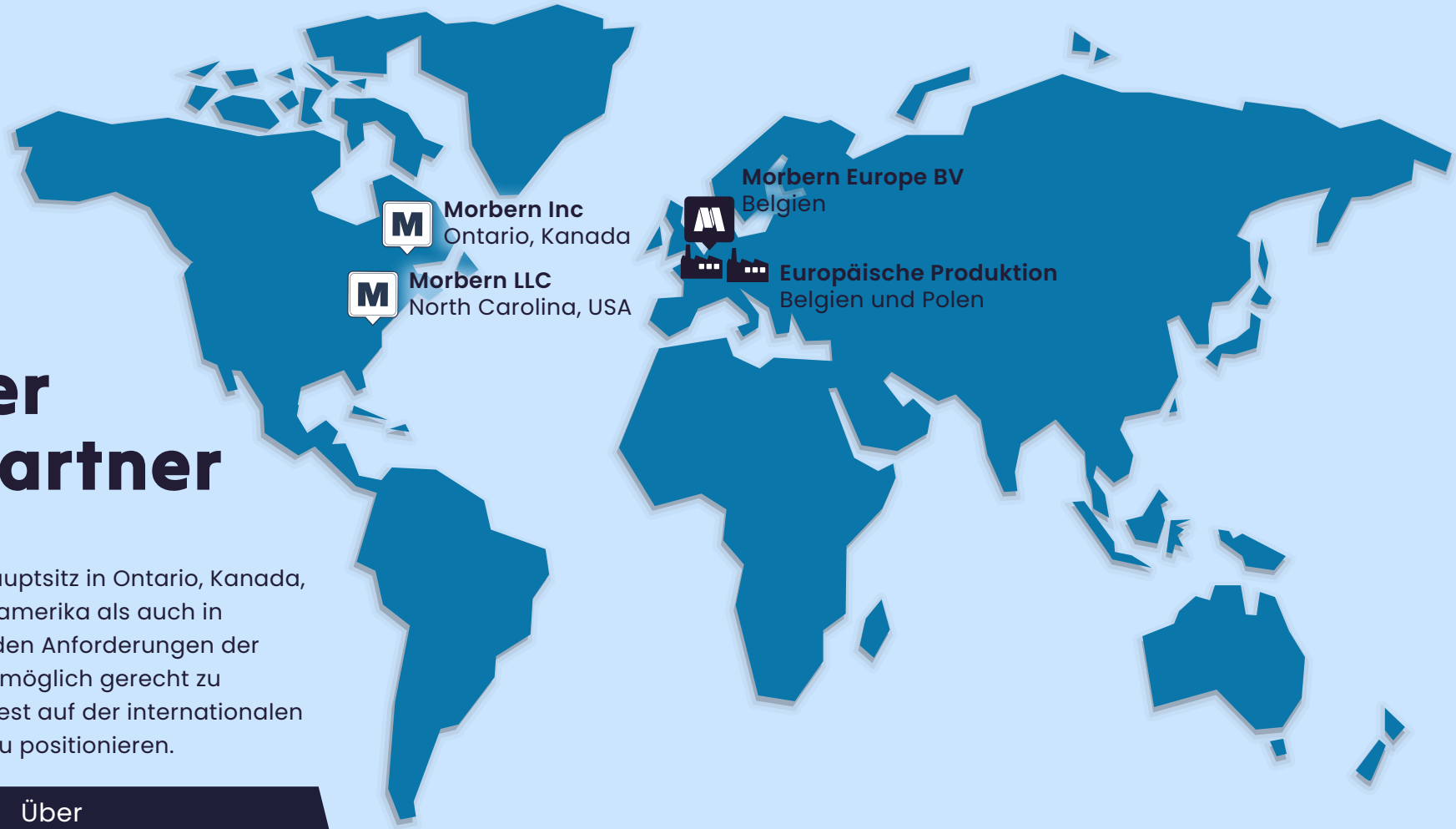
# Branchenführer

- Drei Produktionsstätten.
- Vertikal integriert, mit eigener Strickerei – eine Stunde vom Hauptproduktionsstandort entfernt.
- Strategisch günstig gelegene Lagerstandorte und ein umfassendes Logistiknetzwerk gewährleisten schnelle und zuverlässige Lieferungen.
- Große Lagerbestände der beliebtesten Produktreihen in allen Morbern-Lagern weltweit.
- Kundenspezifische Lagerprogramme für die Just-In-Time-Lieferung.
- Kurze Produktionsvorlaufzeiten für dringende und kundenspezifische Projekte.
- ISO 9001 & 14001 akkreditiert.
- In den Jahren 2020 und 2021 wurde Morbern von Deloitte als eines der am besten geführten Unternehmen Kanadas ausgezeichnet.



# Globaler Lieferpartner

Morbern hat seinen Hauptsitz in Ontario, Kanada, und ist sowohl in Nordamerika als auch in Europa vertreten, um den Anforderungen der jeweiligen Märkte bestmöglich gerecht zu werden und Morbern fest auf der internationalen Lieferantenlandkarte zu positionieren.



Über  
**420 Mitarbeiter**



Industriepark mit  
**18.500 m<sup>2</sup> Fläche**



Exporte in  
**35 Länder**

# Morbern® Europe BV

Morbern nahm 2014 den europäischen Vertrieb auf, unterstützt von einer Logistikplattform in Amsterdam, die kurz vor der Gründung des Unternehmens in Belgien im Jahr 2023 dorthin verlegt wurde.

Heute vertreibt Morbern Europe BV über 500 Artikel, sowohl direkt als auch über ein breites Netzwerk von Agenten und Distributoren, wobei täglich Sendungen in ganz Europa und darüber hinaus versendet werden.

Die branchenübergreifende Expertise und das Engagement des mehrsprachigen Vertriebs- und Supportteams von Morbern Europe sorgen für ein umfassendes Kundenerlebnis auf allen Ebenen – vom Produktdesign über die Lieferung bis hin zum Kundendienst.

Das neu gegründete Europäische Geschäfts- und Designzentrum in Wevelgem (Belgien) ermöglicht es Kunden nun das neueste Angebot von Morbern in Bezug auf Nachhaltigkeit, technisches Know-how und Trends im Bereich beschichteter Textilien selbst zu erleben.





## Objekteinrichtung

Dekorative, strapazierfähige und pflegeleichte Stoffe, die für die anspruchsvollsten öffentlichen Bereiche entwickelt wurden.



## Gesundheitsbereich

Hochleistungstextilien, die widerstandsfähig gegen Abrieb und Flecken sind.

## Yachten

Stilvolle Oberflächenlösungen, die für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen bei jedem Wetter entwickelt wurden.



## Kreuzfahrt

IMO MED-zertifiziertes veganes Leder für Innen- und Außenbereiche an Bord von Passagierschiffen.

## Transport

Hochwertige, fortschrittliche Textilien, die den Anforderungen an stark frequentierte Sitze und Innenausstattungen gerecht werden.





Manutti

teknion

extremis

VOGLAUER

GALEON  
YACHTS



FAIRLINE

de ANTONIO  
YACHTS

Sea Ray



PILOTE



POLARIS



Steelcase

skylla

global

KONIG



Croisi Europe  
Cruises



# Verbesserte Polsterlösung, die Leistung und Stil vereint

Beschichtete Textilien sind Textilien, die behandelt wurden um sie widerstandsfähiger und langlebiger zu machen.

Die PVC-Beschichtung (Vinyl) macht die Oberfläche der Stoffe widerstandsfähiger gegen Beschädigungen und kann so entwickelt werden, dass sie Flecken, Witterungseinflüssen, Schimmel und anderen Witterungsschäden widersteht. Beschichtete Textilien von Morbern sind ebenfalls Bleichmittelbeständig und leicht zu desinfizieren.

Während Vinyl dank seiner vielseitigen optischen Eigenschaften eine Leder- oder Textiloptik imitieren kann, lassen sich seine inhärenten feuerbeständigen Eigenschaften nutzen, um spezifische Brandschutzbestimmungen zu erfüllen.

## Langlebig, sicher und recycelbar

Vinylbeschichtete Stoffe sind extrem strapazierfähig und neigen nicht zum Abblättern oder Reißen. Im Gegensatz zu anderen Polymeren besteht PVC (Vinyl) zu 50 % aus Kochsalz – dadurch ist es weniger abhängig von fossilen Brennstoffen und lässt sich leicht recyceln. Große Mengen Vinyl werden eingeschmolzen und zu vielen nützlichen Produkten verarbeitet. Zahlreiche Vinyl-Recyclinganlagen befinden sich auf der ganzen Welt.



# Kollektionen

Die Kollektionen von Morbern sind darauf ausgelegt, die Erwartungen zu übertreffen und **MORe** - MEHR - zu bieten.

Mehr Nachhaltigkeit, Langlebigkeit, Leistung, Vielseitigkeit, Stil, Innovation, und Komfort.

Neudefinition beschichteter Textilien für optimale Ergebnisse.

## MORgreen®

Turn a new leaf

Hochgradig nachhaltige Stoffe mit unterschiedlichen Kombinationen aus biobasierten Inhaltsstoffen, recycelten Trägermaterialien und flammhemmenden Formulierungen, die jeweils spezifische ökologische Vorteile bieten.

## MORcare®

Wipe & Walk

Strapazierfähige, zeitsparende Polsterlösungen.

## MORstretch

Feel the flow

Einzigartig ausgewogener 4-Wege-Stretch sorgt für außergewöhnliche Anpassungsfähigkeit, müheloses Polstern und ein glattes, knitterfreies Finish.





MORph



MORprint



MORSolutions



MORfab

### **MORph**

Transform the norm

Mehrwertlösungen, die Morbern-Stoffe und sorgfältig ausgewählte Materialien für eindrucksvolle dekorative Anwendungen kombinieren.

### **MORprint**

Get creative

Lebendige Digitaldruckdesigns, die Innenräume zum Leben erwecken und gleichzeitig Langlebigkeit und mühelose Pflege gewährleisten.

### **MORSolutions**

Choose performance

Vielseitiges Sortiment mit hoher Flammschutzklasse, eleganten Metallic-Oberflächen und langlebigen Optionen für den Außenbereich.

### **MORfab**

Go the distance

Technische Textilien, die für dauerhafte Zuverlässigkeit in anspruchsvollen Anwendungen entwickelt wurden.



# Verpflichtet einer grüneren Zukunft

Bei Morbern® engagieren wir uns für eine „umweltfreundliche“ Agenda in allen Bereichen unseres Unternehmens. Wir haben die **ISO 14001-Zertifizierung** erhalten. Die Zertifizierung zur Erreichung dieses Ziels.

Ob Recyclingfähigkeit, Reduzierung von Deponieabfällen, Luftqualität, Wasserschutz oder Klimaneutralität – Morbern® ist bestrebt, **seinen ökologischen Fußabdruck** zu verringern.

Indem wir „Nachhaltigkeit“ zu einem zentralen Bestandteil unserer Überzeugungen machen, schaffen wir eine bessere Zukunft für unsere Kunden, Mitarbeiter, Nachbarn und den Planeten.

Diese Philosophie basiert auf der Realität, dass wir in einer Welt mit begrenzten Ressourcen leben und dass wir alle dafür verantwortlich sind, dass diese Ressourcen auch für zukünftige Generationen erhalten bleiben.

Morbern® ist bestrebt, sich in allen Bereichen seines Geschäfts kontinuierlich zu verbessern, und diese Überzeugung wird auch auf die **Umweltauswirkungen** des Unternehmens Anwendung finden.

Durch Forschung und Entwicklung, Technologie und Prozessverbesserungen werden wir auch weiterhin Maßnahmen ergreifen, um jeden Tag besser zu werden als am Vortag.

# Pioniere nachhaltig beschichteter Textilien

Bei Morbern® entwickeln wir Produkte, die nicht nur unseren Kunden zugutekommen, sondern auch **einen positiven Einfluss auf die Welt um uns herumhaben**.

Jedes Produkt beginnt mit einem durchdachten Design. Von Anfang an werden Entscheidungen getroffen, die seine Umweltauswirkungen und seinen Lebenszyklus prägen. Diese Entscheidungen beeinflussen, welche Produktzertifizierungen erreicht werden können und gewährleisten gleichzeitig eine **lange Lebensdauer**, von der sowohl der Nutzer als auch die Umwelt profitieren.

Morbern® war ein Pionier auf diesem Gebiet und einer der ersten Hersteller, der flammhemmend (FR)-freie beschichtete Gewebe einführte und damit der steigenden Nachfrage nach **nachhaltigen und umweltfreundlichen Lösungen gerecht wurde**.

Von recycelten Trägergeweben über flammhemmende Technologien bis hin zu immer **stärker biobasierten Materialien** oder einer Kombination aus all dem – unsere nachhaltigen Lösungen bieten ökologische Lösungen, die etwas bewirken.

Unsere neueste **EvoHide®**- Innovation erreicht **einen nachhaltigen Anteil von 96 %** und hat sich zu einem Maßstab für nachhaltige Innovation entwickelt.



standard 100  
class 1



no phthalates



full biocompatibility  
(ISO10993-5 & -10)



100% vegan



no PFAs  
no POPs



safety for toys  
(EN71-3)



100% recycled  
backing



no bisphenol



antimicrobial free



biobased  
ingredients



no PBTs



flame  
retardant free



low VOC



no bromine



reach compliant



skin safe  
(ISO 10993-10)



no ozone depleting  
chemicals



RoHS compliant



[www.morberneurope.com](http://www.morberneurope.com)  
[europe.sales@morbern.com](mailto:europe.sales@morbern.com)



**MORBERN<sup>®</sup>**  
**EUROPE**  
durable fabrics by design